

A-A (1 : 2.5)

B602ED11

B7-051437

ES2460

B5030ADT02-A

B5030AD14

B5030AD09

B5030AD07

ES 419M
B6-550800

B5030AD12

B5030AD11

MW051332

052332

ES2290

EK1984

MW711807

B5030AD21

B5030AD11

MW051332

B15333

B6-140632

B5030AD01

B6-550800

B5030AD13

B5030AD10

ES2613M

B6-780520

B5030AD08

EK1984

ES2284

MW711807

B5030AG10

B5030AAU-A

B6-550715

B5030AAA03-A

B602ED11

B15468

B5030AD17

B5030AD04

B5030AD16

B5030AAA04-A

MW550445

EK2200

MW121038

EK1984

ES2284

ES2460

B5030AAA06-A

B5030AAA05-A

EM 150

B7-051437

B8-120145

B5030AD22

B5030AD20

B5030AG10

Hinweis:
Vor Montagebeginn die Abdeckung B5030AAA03-A anhalten und von Oben
3 Montagebohrungen analog der 3 Gewindebohrungen einbringen

B-B (1 : 2)

B5030AD24

727344

B1021AZ05

MW727308

B5030AG10

ES 695

B5030AG10 positioniert über Drehwinkelgeber
und 2x Gewinde M6 eingebracht B5030AD21
Achtung! Für den Mitnehmer des Drehwinkelgebers sind ebenfalls
2 Gewindebohrungen einzubringen - siehe Zeichnung "Zusammenbau Gerät"

B5030AG10

B5030AD22

ES2460

B5030AD21

B5030ADT01-A

ES 166

B602DD01

B5030ADT02-A

B5030AD03

B1021AZ05

727344

B5030AD22

B5030AD03

Einbaurichtung der Momentenstütze zur Schneckenwelle beachten!

Anziehmomente Drehkranzschrauben:

große KDV Außenring:
40x ES2290 Schraube D931 M12X80 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

große KDV Innenring:
40x ES2284 Schraube M12x065 D931 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

kleine KDV:
60x B7-051437 Schraube M 20x100 10.9 Zn - Anziehmoment 570Nm

Montagereihenfolge Antriebseinheit:

1. Einschlagen von B5030AD10 bis zum Anschlag
2. Befestigen von B5030AD21 mit 11x ES2613M mit dem Drehgetriebe (Winkel 30° zur Schnecke)
(Zylinderschraube M12x080 D912 10.9 ZN - Anziehmoment 115Nm)
3. Befestigung von B5030AD08 mit 12x 052332 mit dem Drehgetriebe - der Zentrierabsatz D158 sitzt im Getriebe
(Zylinderschraube D912 M12x25 10.9 zn - Anziehmoment 115Nm)
4. Einschlagen des unteren Lagers B6-550800 in den Lagersitz im KST - bündig mit Außenkante
5. Anschrauben von B5030AD07 , aber nicht mit allen Schrauben - siehe Punkt 6.
6. Einschieben der Montierhilfe B5030AD14 von unten bündig und vorübergehende Befestigung mit B5030AD15
7. Einsetzen von B5030AD09 und Auffädeln auf die Montierhilfe
8. Einsetzen des vormontierten Getriebes in den KST, Auflegen auf B5030AD09 und gleichzeitiges Einfädeln
der "Gabel" der Momentenstütze B5030AD21 in den eingeschweißten Klotz in der kleinen Tonne am KST
9. Einschieben von B5030AD13 und Aufsetzen auf das Getriebe
10. Einschieben der Welle B5030AD01 von oben- vorher Lösen der 2 Schrauben der Montierhilfe B5030AD15 und vollständige
Befestigung von B5030AD07 mit allen Schrauben
11. Einfädeln der Welle bis unten - dabei wird die Montierhilfe B5030AD14 mit herausgeschlagen
12. Einschlagen des oberen Lagers B6-550800 , Montage von B15333 und B6-140632
13. Montage des oberen Ritzels B5030AD05 mit B5030AD11 und MW051332
14. Montage des unteren Ritzels B5030AD12 mit B5030AD11 und MW051332
15. Montage von 2x ES 166 an der Momentenstütze, um Spielfreiheit zu gewährleisten - Schrauben mit Kontermutter festgestellt

bitte auch Bilder auf Blatt 2 beachten

fehlende Befestigungsbohrungen für die KDV-Abdeckungen
sind bei Montage einzubringen (Gewindebohrungen M3)

Achtung!
Alle Schrauben, die nicht mit benanntem Moment
angezogen werden, nicht selbstsichernd sind und
nicht mit selbstsichernder Mutter befestigt werden -
mittelst fest einkleben

Kurbelschwingeinheit komplett P300KS

Version A 25480 11-11-2011 Fock Datum Name

Version Änderungsnummer Datum Name

Benennung Kurbschwingeinheit komplett P300KS

Artikelnummer B5030AD-A

Version A0

PALFINGER

Diagram illustrating the assembly of a circular component, likely a motor or pump housing, showing the following parts and their assembly sequence:

- ES2284**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- B5030AD17**: A large, flat, circular plate, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- B5030AD04**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- B5030AD16**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- B5030AAA04-A**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- MW550445**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- EK2200**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- MW711807**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- EK1984**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.
- ES2290**: A small circular cap or seal, shown being placed onto the top surface of the main housing.

The main housing is a large, circular, flange-like component with a central opening and a series of mounting points around its perimeter.

A-A (1 : 2.5)

B602ED11

B7-051437

ES2460

B5030ADT02-A

B5030AD14

B5030AD09

B5030AD07

ES 419M
B6-550800

B5030AD12

B5030AD11

MW051332

052332

ES2290

EK1984

MW711807

B5030AD21

B5030AD11

MW051332

B15333

B6-140632

B5030AD01

B6-550800

B5030AD13

B5030AD10

ES2613M

B6-780520

B5030AD08

EK1984

ES2284

MW711807

B5030AG10

B5030AAU-A

B6-550715

B5030AAA03-A

B602ED11

B15468

B5030AD17

B5030AD04

B5030AD16

B5030AAA04-A

MW550445

EK2200

MW121038

EK1984

ES2284

ES2460

B5030AAA06-A

B5030AAA05-A

EM 150

B7-051437

B8-120145

B5030AD22

B5030AD20

B5030AG10

Hinweis:
Vor Montagebeginn die Abdeckung B5030AAA03-A anhalten und von Oben
3 Montagebohrungen analog der 3 Gewindebohrungen einbringen

B-B (1 : 2)

B5030AD24

727344

B1021AZ05

MW727308

B5030AG10

ES 695

B5030AG10 positioniert über Drehwinkelgeber
und 2x Gewinde M6 eingebracht B5030AD21
Achtung! Für den Mitnehmer des Drehwinkelgebers sind ebenfalls
2 Gewindebohrungen einzubringen - siehe Zeichnung "Zusammenbau Gerät"

B5030ADT01-A

ES 166

B6026DD01

B5030ADT02-A

B5030AD03

B1021AZ05

727344

B5030AD22

ES2460

B5030AD21

Einbaurichtung der Momentenstütze zur Schneckenwelle beachten!

Anziehmomente Drehkranzschrauben:

große KDV Außenring:
40x ES2290 Schraube D931 M12X80 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

große KDV Innenring:
40x ES2284 Schraube M12x065 D931 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

kleine KDV:
60x B7-051437 Schraube M 20x100 10.9 Zn - Anziehmoment 570Nm

Montagereihenfolge Antriebseinheit:

1. Einschlagen von B5030AD10 bis zum Anschlag
2. Befestigen von B5030AD21 mit 11x ES2613M mit dem Drehgetriebe (Winkel 30° zur Schnecke)
(Zylinderschraube M12x080 D912 10.9 ZN - Anziehmoment 115Nm)
3. Befestigung von B5030AD08 mit 12x 052332 mit dem Drehgetriebe - der Zentrierabsatz D158 sitzt im Getriebe
(Zylinderschraube D912 M12x25 10.9 zn - Anziehmoment 115Nm)
4. Einschlagen des unteren Lagers B6-550800 in den Lagersitz im KST - bündig mit Außenkante
5. Anschrauben von B5030AD07 , aber nicht mit allen Schrauben - siehe Punkt 6.
6. Einschieben der Montierhilfe B5030AD14 von unten bündig und vorübergehende Befestigung mit B5030AD15
7. Einsetzen von B5030AD09 und Auffädeln auf die Montierhilfe
8. Einsetzen des vormontierten Getriebes in den KST, Auflegen auf B5030AD09 und gleichzeitiges Einfädeln
der "Gabel" der Momentenstütze B5030AD21 in den eingeschweißten Klotz in der kleinen Tonne am KST
9. Einschieben von B5030AD13 und Aufsetzen auf das Getriebe
10. Einschieben der Welle B5030AD01 von oben- vorher Lösen der 2 Schrauben der Montierhilfe B5030AD15 und vollständige
Befestigung von B5030AD07 mit allen Schrauben
11. Einfädeln der Welle bis unten - dabei wird die Montierhilfe B5030AD14 mit herausgeschlagen
12. Einschlagen des oberen Lagers B6-550800 , Montage von B15333 und B6-140632
13. Montage des oberen Ritzels B5030AD05 mit B5030AD11 und MW051332
14. Montage des unteren Ritzels B5030AD12 mit B5030AD11 und MW051332
15. Montage von 2x ES 166 an der Momentenstütze, um Spielfreiheit zu gewährleisten - Schrauben mit Kontermutter festgestellt

bitte auch Bilder auf Blatt 2 beachten

fehlende Befestigungsbohrungen für die KDV-Abdeckungen
sind bei Montage einzubringen (Gewindebohrungen M3)

Achtung!
Alle Schrauben, die nicht mit benanntem Moment
angezogen werden, nicht selbstsichernd sind und
nicht mit selbstsichernder Mutter befestigt werden -
mittelst fest einkleben

[Verwendungsbereich]		[Zu Abb.]	[Maßstab]	Gewicht [kg]:
Vervollständigung, Weiterentwicklung, Ersatzteilherstellung, Reparatur, Wartung, Schulung, etc.		DIN ISO 2768 - mS ISO 2768 - mS ISO 2768 - mS	1:5	640.45
Zustandsgutachten, Prüfberichte, etc.			(Benennung)	8 PNORM 05.01.03
		Datum Name	(Benennung)	
		Reibf. 29-06-2011 saw/bjg	Kurbelschwingeinheit komplett P300KS	
		Gepr. Sfr ger.		
		Sfr - Teilnummer		
			(Artikelnummer)	
A 25480 11-11-2011 Fock			B5030AD-A	
Version Änderungsnummer Datum Name			(Blattformat) A0	

PALFINGER

große KDV Außerring:
40x ES2290 Schraube D931 M12x80 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

große KDV Innenring:
40x ES2284 Schraube M12x80 10.9 Geomet - Anziehmoment 115Nm

kleine KDV:
60x BT 051437 Schraube M 20x100 10.9 Zn - Anziehmoment 570Nm

1. Einschlagen von B5030AD10 bis zum Anschlag
2. Befestigen von B5030AD21 mit 11x E52613M mit dem Drehgetriebe (Winkel 30° zur Schnecke)
(Zylinderschraube M12x080 D912 10.9 Zn - Anziehmoment 115Nm)
3. Befestigung von B5030AD08 mit 12x 052332 mit dem Drehgetriebe - der Zentrierabsatz D158 sitzt im Getriebe
(Zylinderschraube D912 M12x25 10.9 zn - Anziehmoment 115Nm)
4. Einschlagen des unteren Lagers B6-550800 in den Lagerstift im KST - bündig mit Außenkante
5. Anschrauben von B5030AD07 , aber nicht mit allen Schrauben - siehe Punkt 6.
6. Einschieben der Montierhilfe B5030AD14 von unten bündig und vorübergehende Befestigung mit B5030AD15
7. Einsetzen von B5030AD09 und Auffädeln auf die Montierhilfe
8. Einsetzen des vormontierten Getriebes in den KST, Auflegen auf B5030AD09 und gleichzeitiges Einfädeln der "Gabel" der Momentenstütze B5030AD21 in den eingeschweißten Klotz in der kleinen Tonne am KST
9. Einschieben von B5030AD13 und Aufsetzen auf das Getriebe
10. Einschieben der Welle B5030AD01 von oben- vorher Lösen der 2 Schrauben der Montierhilfe B5030AD15 und vollständige Befestigung von B5030AD07 mit allen Schrauben
11. Einfädeln der Welle bis unten - dabei wird die Montierhilfe B5030AD14 mit herausgeschlagen
12. Einschlagen des oberen Lagers B6-550800 , Montage von B51333 und B6-140632
13. Montage des oberen Ritzels B5030AD05 mit B5030AD11 und MW051332
14. Montage des unteren Ritzels B5030AD12 mit B5030AD11 und MW051332
15. Montage von 2x ES 166 an der Momentenstütze, um Spielfreiheit zu gewährleisten - Schrauben mit Kontermutter festgestellt

fehlende Befestigungsbohrungen für die KDV-Abdeckungen sind bei Montage einzubringen (Gewindebohrungen M5)

Achtung!
Alle Schrauben, die nicht mit benanntem Moment
angezogen werden, nicht selbstsichernd sind und
nicht mit selbstsichernder Mutter befestigt werden
mittelfest einkleben

(Verwendungsbereich) Verriegelung, Hebelanlage an Drift- Behälterwagen (oder andere durch die Hersteller angegebenen Zugbedingungen zum sicheren Festhalten)				(Bauform) DIN EN 2288 - mk bzw. DIN EN 1013 (M13) (Sicherheitsklasse)		(Maßstab) 1:5 Gewicht (kg): 649,45			
				(Datum) _____		(Verwerkst) (Bauart sicherheitsrelevant) nein		(BPNORM) 05.10.03	
(Zugbeschreibung zum sicheren Festhalten)				(Datum) _____		(Benennung)			
				(Bauab) 29-06-2011		(Sawitzkyt)			
				(Schrift)		Kurbelschwenkeinheit komplett P300KS			
				(SPL - Prüflinien)					
						(Artikelnummer)		Version	
Art. 2440 Anzahlungsschein				17-11-2011, Datum		B5030AD-A		A	
(P)ALFINGER						(Blaßform) A0			

